

Identificazione chimica	Sigla Abbrev.	Caratteristiche principali	Temperature d'impiego	Intervallo durezza	Resistenza chimica
SILICONE Polivinilmethylsilossano	VMQ	Insensibilità alle escursioni termiche. Eccellente isolamento elettrico, con appropriati processi produttivi: atossicità e possibilità di gradi conduttivi elettrici e termici alim.	da -65°C a +200°C serie speciali ad alta temperatura fino a 300°C	da 20 a 90 ShA	Ottima in acqua e soluzioni acquose, all'esposizione ad agenti atmosferici, ozono e raggi U.V. oli vegetali, animali e glicoli.
Polifenilvinilmethylsilossano	PVMQ	Ottima resistenza alle bassissime temperature	da -110°C a 200°C	da 50 a 70 ShA	Stesse resistenze chimiche del Silicone
FLUOROSILICONE Trifluoropropilmethylvinil polissilossano	FVMQ	Caratteristiche molto simili a quelle del silicone, ma con resistenze chimiche superiori agli oli lubrificanti, M15, ecc...	da -55°C a +200°C toccando punte di 250°C	da 20 a 80 ShA	Buona in idrocarburi alifatici, aromatici, oli minerali, all'ozono e raggi UV. discreta resistenza in benzine.
FLUORO-ELASTOMERO Copolimeri/terpolimeri Esafluoropilene Vinilidenfluoruro Tetrafluoroetilene	FPM/ FKM	Ottima resistenza ad agenti chimici, lubrificanti, calore e fiamma eccezionale comportamento a deformazione permanente (Compression set) Ottimo il comportamento in ozono e raggi U.V.	da -25°C a +250°C gradi speciali fino a -40°C	da 50 a 90 ShA	Particolari agenti chimici per i quali è assicurata un'ottima resistenza in vasto range di temperature sono: idrocarburi alifatici, clorurati e aromatici, carburanti, oli e grassi minerali e vegetali, fluidi idraulici in genere.
PERFLUORO-ELASTOMERO Copolimero Tetrafluoroethylene Perfluorovinilidene	FFKM	Elevatissima inerzia chimica negli ambienti più aggressivi compresi aldeidi e chetoni a basso peso molecolare.	da -15°C a +310°C	da 70 a 90 ShA	Ottima con aldeidi e chetoni a basso peso molecolare.
AFLAS Copolimero Tetrafluoroetilene Propilene	TFE/P	Caratteristiche simili alle fluorurate ma con resistenze chimiche superiori in ambienti particolari, vapore, oli basici.	da -20°C a +230°C	da 60 a 90 ShA	Oltre alla resistenza chimica delle fluorurate: buona resistenza al vapore saturo a 180/200°C. agli acidi e basi minerali forti e loro soluzioni.
AFLAS Terpolimero Tetrafluoroetilene Propilene Vinilidenfluoruro	TFE/P/ VDF	Buona resistenza a vapore e a sostanze basiche.	da -20°C a +230°C	da 60 a 90 ShA	Ottima resistenza ad oli basici ed alle ammine.
GOMMA NATURALE	NR	Ottima resa elastica e resistenza all'usura, al taglio e alla lacerazione. Eccezionale allungamento a rottura.	da -70°C a +80°C	-	Discreta resistenza all'acqua di mare, agli acidi e agli alcali a media concentrazione.
POLISOPRENE	IR	Buone proprietà elastiche a basse temperature.	da -70°C a +90°C	-	Essendo chimicamente simile alla gomma naturale, ricalca le stesse limitazioni.
COPOLIMERO BUTADIENE STIRENE	SBR	Caratteristiche generalmente buone, sufficientemente economica. Adatta per liquidi freni.	da -40°C a +100°C	-	Leggermente superiore alla NR. Buona resistenza ai liquidi per freni, oli siliconici e grassi.
COPOLIMERO BUTADIENE ACRILONITRILE	NBR	Ottima resistenza agli oli, al calore e all'invecchiamento. Buone proprietà meccaniche. Bassa deformazione permanente e bassa permeabilità ai gas.	da -50°C a +130°C	-	Oli minerali, idrocarburi, acqua, vapore, gas, oli vegetali.
COPOLIMERO ACRILATO DI ETILE	ACM	Resistenza agli oli e alla temperatura meglio dell' NBR.	da 40°C a +165°C	-	Oli alifatici, calore, ossigeno, ozono.
NITRILICA IDROGENATA	HNBR	Eccezionale quadro di valori meccanici e resistenza all'abrasione. Buona deformazione per compressione. Buon comportamento termico.	da -40°C a +150°C	-	Oli minerali, idrocarburi, acqua, vapore, gas, oli vegetali.
NITRILICA CARBOSSILATA	XNBR	Alto carico di rottura, resistenza all'abrasione e alla lacerazione a caldo. Alta adesività e forza di coesione.	da -30°C a +145°C	-	Oli minerali e vegetali, idrocarburi, acqua, vapore, gas.

Identificazione chimica	Sigla Abbrev.	Caratteristiche principali	Temperature d'impiego	Intervallo durezza	Resistenza chimica
POLICLOROPRENE	CR	Discreta resistenza agli oli. Ottima resistenza all'ozono, all'acqua di mare, e all'invecchiamento. Buona resistenza al taglio, all'abrasione e alla combustione.	da -50°C a +120°C	-	Prodotti petroliferi, luce solare ed agenti atmosferici, ozono, fiamma.
POLIELITENE CLOROSOLFONATO	CSM	Ottima resistenza all'ozono, al calore, agli agenti atmosferici, all'abrasione, al taglio e fiamma.	da -50°C a +160°C	-	Ottima resistenza agli aggressivi chimici fortemente ossidanti.
COPOLIMERO ISOBUTILENE ISOPRENE	IIR	Ottima resistenza dielettrica. Perfetta tenuta all'osmosi.	da -40°C a +110°C	-	Fluidi liquidi e gassosi, ossigeno, ozono, luce, elettricità, oli vegetali e animali, acidi ed alcali.
COPOLIMERO ETILENE PROPILENE	EPM	Ottima resistenza al calore, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento.	da -60°C a +150°C	-	Buona resistenza agli aggressivi chimici e all'ossidazione.
TERPOLIMERO ETILENE PROPILENEDIENE	EPDM	Sostanzialmente simili all'EPM.	da -60°C a +150°C	-	Sostanzialmente simili all'EPM
COPOLIMERO ETILENE VINILACETATO	EVA	Buona resistenza all'ossigeno, all'ozono, alle alte temperature, al vapore acqueo.	da -50°C a +150°C	-	Ossigeno, ozono, alte temperature, vapore.
POLIURETANICI	PU	Elevatissima resistenza all'abrasione, alla trazione, alla flessione agli oli.	da -30°C a +100°C	-	Prodotti petroliferi.
POLIEPICLORIDRINA	ECO	Resistenza alla fiamma. Buona flessibilità alle basse temperature.	da -40°C a +160°C	-	Perfetta resistenza agli oli. Ottima resistenza ai solventi, a molti acidi e ai CFC.
VAMAC	AEM	Buona resistenza all'olio e al calore, ottimo compromesso di flessibilità a freddo, resistenza ad agenti atmosferici e buone caratteristiche meccaniche.	da -30°C a +170°C	-	Resistenza a oli, ammine, fluidi di raffreddamento